

CONTENIDO

1. INTRODUCCIÓN

1. Módulo de especialización de laminadores de sistemas de tuberías de PRFV
2. Campo de aplicación y recomendaciones especiales
3. Aceptación de la instalación
4. Servicio de asistencia técnica

2. SISTEMAS DE TUBERÍAS DE PRFV

1. Composición de un tubo de PRFV
2. Gama de tubos y accesorios de PRFV
 - 2.1. Diámetro nominal (DN)
 - 2.2. Presión nominal (PN)
 - 2.3. Rigidez nominal (SN)
3. Introducción a los sistemas de fabricación más comunes
4. Introducción a los sistemas de unión
 - 4.1. Uniones flexibles
 - 4.2. Uniones rígidas
 - 4.3. Otros sistemas de unión

3. UNIONES FLEXIBLES DE PRFV

1. Introducción
2. Unión flexible con manguito de PRFV
3. Desviación angular juntas flexibles
4. Desalineación de tubos

AseTUB

4. UNIONES RÍGIDAS (LAMINACIÓN QUÍMICA)

1. Introducción
2. Fibras
3. Productos Químicos
 - 3.1. Resinas
 - 3.2. Otros productos
4. Control de materias primas
5. Herramientas
6. Equipos de protección individual – EPIs
7. Procedimiento de ejecución de uniones químicas
 - 7.1. Control de soldaduras
 - 7.2. Marcado, corte y preparación de superficies a unir
 - 7.3. Realización de la unión
 - 7.4. Laminación en placa plana
 - 7.5. Recomendaciones generales para la laminación química
8. Precauciones de seguridad y primeros auxilios

5. ACCESORIOS Y PIEZAS ESPECIALES

1. Introducción
2. Accesorios y piezas especiales
 - 2.1. Codo
 - 2.2. Derivación, entronque, te o tubo con acometida
 - 2.3. Reductor o cono
 - 2.4. Conector, bridas, empalme, adaptador, tubo corto o tubo de conexión
 - 2.5. Pozo de Registro
3. Instalación de accesorios en la red de tuberías

ASETUB